

コイト運輸株式会社 (静岡県静岡市)

社員一丸となりエコドライブ活動を推進するとともに、環境負荷の少ない事業運営を継続的に実施するなど、環境保全に関する活動に積極的に取り組んでいる。

(取組みの概要)

■社員一丸となった継続的なエコドライブ活動

・昭和45年の創業時から、燃費記録表の作成、環境保全・安全向上に係る教育に注力しており、**継続的にエコドライブに関する各種取り組みを導入・促進**してきた。

・社内にはグリーン安全会議が置かれ、燃費等に係る個人目標の設定と管理推進を行うほか、エコドライブ等に係る社内表彰を実施するなど、**全社的にエコドライブ活動を推進する体制が整備**されている。

■ソフト・ハード両面における燃費対策

・**エコドライブやアイドリングストップの徹底などのソフト面**における対策のほか、**省エネタイヤへの切り替え、車両の軽量化、デジタルタコグラフの導入等のハード面**における取り組みを継続して実施。

・平成13年と比較し**約18%燃費を改善**、**5.45km/ℓを達成**した。加えて、修理費・交換タイヤ本数の削減や物損事故の減少など、資源節約、安全面の向上についても効果を上げている。

	平成13年	平成28年	効果
燃費改善	4.60km/ℓ	5.45km/ℓ	+18%
修理費	47百万円	37百万円	-10百万円
交換タイヤ本数	230本	130本	-100本
物損事故	10件	1件	-9件

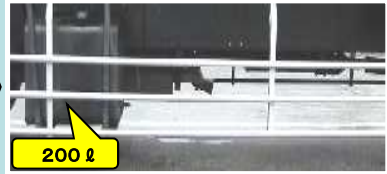
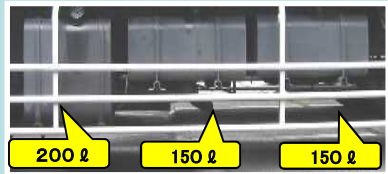
■環境保全に係る多数の表彰実績

・社内には「安全性の向上には弛まぬエコドライブ活動及び点検・整備の徹底が絶対条件」とする風土が根付いており、それらは結果として燃費向上に効果を発揮しているほか、**環境大臣環境功労者等、環境保全に係る表彰を多数受賞**するなど、輸送事業者における環境意識の醸成に貢献している。

ソフト・ハード両面における燃費対策

【取り外し前】

【取り外し後】



燃料タンク(300ℓ)取り外しによる軽量化により、約2%燃費改善。

【従来品】

【軽量品】



軽量導風板の導入により34kgの軽量化。

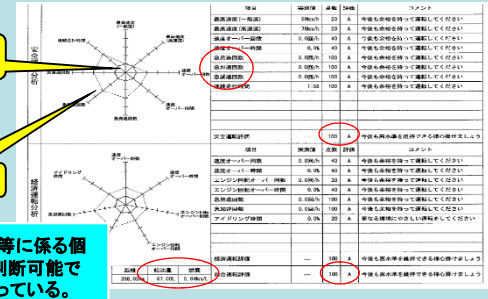


エコドライブ等に係る社内表彰の様子。

個人実績

設定基準

デジタルタコグラフを活用した燃費等に係る個人評価表。自分の評価が点数で判断可能であり、モチベーション向上に役立っている。



横浜冷凍株式会社（神奈川県横浜市）

環境に配慮した「夢洲物流センター」を建設することにより二酸化炭素排出量削減や省エネルギー化を実現するなど環境保全に関する活動に積極的に取り組んでいる。

（取組みの概要）

■環境に優しい冷蔵倉庫「夢洲物流センター」

・関西イノベーション国際戦略総合特区である大阪市此花区夢洲地区において、**環境にやさしい最先端の技術を集結した冷蔵倉庫「夢洲物流センター」**を設計・建設した。



・**業界最大級の630kWの太陽光発電システムを設置**。平成27年度の年間発電量は約74万kWh、CO2削減量は年間388tを達成。FIT制度以降、業界初となる売電も行っている。

■環境貢献型経営（グリーン経営）の促進

・**全国40カ所の冷蔵倉庫事業所でのグリーン経営認証取得**に加え、社内向けに「**グリーン経営ハンドブック**」を作成・配布するとともに、ホームページ上での掲載も行うなど、グリーン経営教育の推進に取り組んでいる。



環境に優しい冷蔵倉庫「夢洲物流センター」

業界最大級の630kWの太陽光発電システムその他、アンモニア/CO2冷凍機、リチウムイオン蓄電池、ハイブリッドデシカント陽圧システム、BEMS (Building Energy Management System)、LED照明等、環境にやさしい多数の技術を集結。



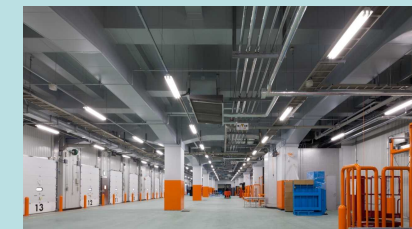
アンモニア/CO2冷凍機：最先端の冷凍設備を完備し、冷媒もアンモニア/CO2を使用し、従来の設備とは違い冷媒量も少なく環境に配慮した設備になっている。



BEMS画面：BEMS導入により、電力の使用状況を設備グループごとに詳細に見える化し電力使用量の抑制を図るとともに、従業員の省エネ意識の向上が期待できる。



リチウムイオン電池：非常時は供給電力が停電しても、太陽光をエネルギー源としているので、日射があれば電源の確保はできるようになっている。



ハイブリッドデシカント陽圧システム：低温室の冷却時に発生するコンプレッサの排熱を利用し除湿しており、熱エネルギーの有効活用を実現している。