

誤字・脱字による修正箇所

	章	項目、番号等	図、表、写真等	誤	正	
I 総則	—	4.	表 留意事項集 章構成	4. 木材の調達、品質等	4. 材料の調達、品質等	
II 留意事項	1	留意すべき事項	2.	「4. 材料の調達、品質等に係る留意事項」	「4. 材料の調達、品質等に係る留意事項」	
	1	留意すべき事項	2.	「JAS制度について」(2)登録認定機関	「JAS制度について」(2)登録認定機関	
	2	事例調査等で得られた他情報	2.	プレカット前の意匠、構造、設備の	プレカット前の意匠、構造、設備の	
	2	事例調査等で得られた他情報	6.	※グルード・イン・ロッド(GIR): 8. 接合金物・接合具に係る留意事項	※グルード・イン・ロッド(GIR): 8. 接合金物・接合具に係る留意事項	
	3	合法性の確認方法	(1) ①	SCEQ: 緑の循環認証会議	SCEQ: 緑の循環認証会議	
	4	留意すべき事項	2. (4)	「木標仕」(1.4.4)木材の検査等において	「木標仕」(1.4.4)材料の検査等において	
	4	事例調査等で得られた他情報	2. ③	国産材への相談及び情報提供が可能。	国産材製材協会への相談及び情報提供が可能。	
	4	JAS制度について	(3)	表-2	表-2	
	5	留意すべき事項	2.	写真-3 キャプション	工事現場での集積状況の例	
	5	知っておきたい豆知識	1.	工事現場で使用可能な水分計の種類と特徴 ¹⁾	工事現場で使用可能な水分計の種類と特徴 ^{1) 2)}	
	5	知っておきたい豆知識	2.	木材の水分について ²⁾	木材の水分について ²⁾	
	5	知っておきたい豆知識	3.	木材の乾燥とトラブル ²⁾	木材の乾燥とトラブル ²⁾	
	5	知っておきたい豆知識	4.	木材乾燥の効果と種類 ²⁾	木材乾燥の効果と種類 ²⁾	
	5	知っておきたい豆知識	4.	写真-9 キャプション	蒸気式乾燥の例	
	5	参考文献等		1) 「建築工事監理指針(令和元年版)」: 下巻12章木工事 (一社)公共建築協会発行 住木センターホームページより (http://www.howtec.or.jp)	1) 「建築工事監理指針(令和元年版)」: 下巻12章木工事 (一社)公共建築協会発行 住木センターホームページ 2) 住木センターホームページ http://www.howtec.or.jp	
	5	参考文献等		2) 「よくわかる石川の森林・林業技術 No.6(一部修正あり)」	2) 「よくわかる石川の森林・林業技術 No.6(一部修正あり)」	
	6	留意すべき事項	2.	写真-1 キャプション	JAS規格材の表示、保存処理性能K3表示例	
	6	「木標仕」の記載内容	(5.3.1)(6.3.1)(7.3.1)(8.3.1)(9.3.1)		4. 2. 「防腐・防蟻処理」による。	4. 2. 「防腐・防蟻処理」による。
	6	事例調査等で得られた他情報	1. (2)		木材を浸漬する方法であり、	木材を浸漬する方法であり、
	6	事例調査等で得られた他情報	1. (4)	写真-9 キャプション	深浸漬処理(薬液吹付装置)	深浸漬処理(薬液吹付装置)の例
	6	事例調査等で得られた他情報	6.		加工工場で行う	加工工場で行う
	6	事例調査等で得られた他情報	6.		工事現場で切断やノミなどによる加工部分は、	工事現場で行う切断やノミなどによる加工部分は、
	8	留意すべき事項	3.		「監理指針」7.1.3(1)(ア)～(ク)を参考すると良い。	「監理指針」7.1.3(1)(ア)～(ク)を参考すると良い。
	8	留意すべき事項	4. (2) (7)	写真-2 キャプション	着色された太め鉄丸くぎ	着色された太め鉄丸くぎの例
	8	留意すべき事項	4. (3)		熱橋となる位置(コンクリート基礎と接する接合金物等)にある接合金物及び接合具には、	熱橋となる位置(コンクリート基礎と接する等)にある接合金物及び接合具には、
	8	事例調査等で得られた他情報	2. (1)		※13. 面材耐力壁等の施工に係る留意事項	※13. 面材耐力壁等の施工に係る留意事項
	9	留意すべき事項	2.		特に仮組立時に合わせて	特に仮組立時に併せて
	9	事例調査等で得られた他情報	2. (1)		上(じょう)小面(こおもて)などの向きが違ふ時があり、	上小面(じょうこおもて)などの向きが違ふ時があり、
	9	事例調査等で得られた他情報	2. (2)		製作の要否等は設計図等に指定されており、設計者と十分な打ち合わせの上製作する。	製作の要否等は設計図等に指定されており、製作にあたっては、設計者と十分に打ち合わせる。
9	事例調査等で得られた他情報	2. (3)		(tentative assembling) (写真-9～10)	(tentative assembling) (写真-9～10)	
9	事例調査等で得られた他情報	2. (4)		施工確認試験 (写真-11～14)	施工確認試験 (図-1、写真-11～14)	
9	事例調査等で得られた他情報	2. (4)		幅2m×長さ10mサイズの大判パネル10枚を、以下の手順で製造した。	幅2m×長さ10mサイズの大判パネルを作成し、さらにそれをつなげるにあり、以下の写真の手順で製作した。	
9	参考文献等			JAS1083-2 製材—第2部: 造作用製材の、材面の品質の基準参照	JAS1083-2 製材—第2部: 造作用製材の、材面の品質の基準	
10	留意すべき事項	4.		クッション材で被 ²⁾ 等の対応が必要である。	クッション材で置 ²⁾ 等の対応が必要である。	
10	事例調査等で得られた他情報	1.		全体を透明なシートで被 ²⁾	全体を透明なシートで置 ²⁾	
10	事例調査等で得られた他情報	3-1.	写真-6-1 キャプション	雨対策としてシートを閉じた状態	雨対策としてシートを閉じた状態の例	
10	事例調査等で得られた他情報	3-1.	写真-6-2 キャプション	建方時シートをたたんだ状態	建方時シートをたたんだ状態の例	
10	事例調査等で得られた他情報	3-2.	写真-8 キャプション	コンクリート打設時の汚染防止	コンクリート打設時の汚染防止例	
10	事例調査等で得られた他情報	5.		運搬船の欠航による搬入の遅れ ²⁾ 無いよう	運搬船の欠航による搬入の遅れ ²⁾ 無いよう	
10	事例調査等で得られた他情報	5.		コンパクトな荷姿とする必要となる。	コンパクトな荷姿とする必要がある。	
11	留意すべき事項	1. (2)		耐震壁として使うCLTには1枚あたり、下図の ²⁾ ように	耐震壁として使うCLTには1枚あたり、下図の ²⁾ ように	
11	留意すべき事項	2. (2)		CLTパネル工法のアンカーボルトは、	CLTパネル工法のアンカーボルトは、	
13	留意すべき事項	2.		釘等の面材への必要以上のめり込みや、	釘等の面材への必要以上のめり込みや、	
13	留意すべき事項	2.	写真-1 キャプション	釘打ち機のエア圧を調整するための打ち込み状況確認	釘打ち機のエア圧を調整するための打ち込み状況確認例	
13	留意すべき事項	3.	写真-2 キャプション	間柱の芯が分かるようガイドが引かれている状況	間柱の芯が分かるようガイドが引かれている状況の例	
13	留意すべき事項	3.		「8. 接合金物・接合具等に係る留意事項」参照	「8. 接合金物・接合具等に係る留意事項」参照	
13	事例調査等で得られた他情報	2.		釘等の面材への必要以上のめり込みや、	釘等の面材への必要以上のめり込みや、	
15	枠内			②燃えしろ寸法の不足、欠損等の問題を発生させない ²⁾ の	②燃えしろ寸法の不足、欠損等の問題を発生させない ²⁾ の	
15	留意すべき事項	1. (2)		「設計段階の留意事項なので、やはり工事等への確認が良 ²⁾ いと思われる。」	削除	
15	留意すべき事項	3. (枠内)		厚さ21mm: 約18.1kg(606×1820の場合)一重量から通常より小さいサイズで流通している。	厚さ21mm: 約18.1kg(606×1820の場合)一重量から通常より小さいサイズで流通している。	
15	「木標仕」の記載内容			「木標仕」の記載内容	「木標仕」の記載内容における注意事項	